

Porównanie regulatora

INDIVIDUAL FUZZY LOGIC i regulatora tradycyjnego

	Regulator INDIVIDUAL FUZZY LOGIC	Regulator tradycyjny
Praca kotła	Modulowanie mocy kotła dopasowujące się do zapotrzebowania ciepła w obiekcie. Wielkość nadmuchu i dawkowanie paliwa ustawiane są automatycznie zgodnie z charakterystyką kotła.	Praca mocą maksymalną i po uzyskaniu temperatury przechodzenia w podtrzymanie.
Praca wentylatora	Cały czas płynna w pełnym zakresie, w zależności od zapotrzebowania.	Mocą nastawioną i skokowo zmniejszanie przed zadaną temperaturą; w podtrzymaniu nie pracuje.
Praca retorty	Na podstawie charakterystyki mocy ustalony jest automatycznie wymagany strumień paliwa.	Podawanie paliwa i przerwa są ustawiane przez klienta.
Ustawianie parametrów kotła	Automatycznie z głównym założeniem zapewnienia optymalnego spalania o jak najniższej emisji CO.	Ręczne "na oko" ustawianie czasów pracy i przerwy oraz wielkości nadmuchu.
Główne założenie pracy	Praca automatyczna. Dążenie do stałej stabilnej pracy kotła. Praca według charakterystyki ciepłno-emisyjnej i mocy kotła. Kocioł ma zapewnić stabilne uzyskanie temperatury CO (wg charakterystyki mocy kotła) i zapewnić optymalny proces spalania, jak najniższą emisję CO (wg charakterystyki ciepłno-emisyjnej).	Ręczne ustawianie czasów pracy i przerw - często złe nastawy. Praca w trybie praca i podtrzymanie z dużą emisją i złym spalaniem.
Czynności przy zmianie paliwa	Regulator sam automatycznie dopasowuje się do różnych rodzajów paliw.	Wymaga ręcznego dopasowywania parametrów pracy.
Korekty parametrów pracy przy złym paliwie	Możliwość wzmocnienia charakterystyki ciepłno-emisyjnej przy bardzo złym paliwie (funkcja serwisowa).	Ręczne próby ustawień parametrów dostosowane do paliwa.
Charakterystyki ciepłno-emisyjne	jak wyżej	BRAK
Proces spalania	Bardzo niska emisja CO informująca o poprawnym procesie spalania. Bardzo dobry optymalny proces spalania (dążenie do całkowitego i zupełnego spalania).	Ręczne i stawianie parametrów i częste przebywanie kotła w stanie podtrzymania - bardzo duża emisja CO powyżej 2000 ppm (spalanie niecałkowite, niezupełne).
Wymiennik ciepła	Optymalne spalanie zapewnia dłuższe utrzymywanie czystego wymiennika - lepszy odbiór ciepła.	Szybkie zanieczyszczanie z powodu złego spalania - gorszy odbiór ciepła.
Komfort obsługi	Bardzo wysoki. W regulatorze ecoMAX 700R możliwość wyboru algorytmów - tradycyjny lub INDIVIDUAL FUZZY LOGIC.	Ciągłe problemy z ustawieniami parametrów pracy (widać to np. po zrozpaczonych klientach szukających pomocy na forach internetowych).
Ekonomika	ZDECYDOWANIE NIŻSZE ZUŻYCIE WĘGLA. Dzięki pracy optymalnej zgodnie z charakterystyką ciepłno-emisyjną ; dążenie do najkorzystniejszych warunków spalania.	Większe zużycie węgla przez ręczne ustawianie parametrów często nieoptymalnych i szybkie zabrudzenie wymiennika
Dostosowanie do instalacji CO	Praca modulacyjna zgodnie z charakterystyką mocy - dopasowanie do danego zapotrzebowania ciepła. Płynne i dokładne dopasowanie temperatury zadanej.	Praca skokowa w trybie PRACA I PODTRZYMANIE - wyraźny nadmiar mocy.