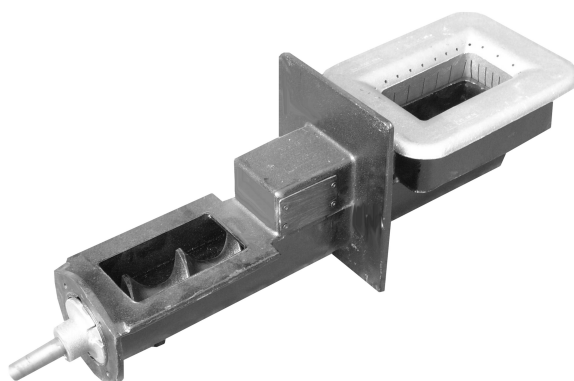




INSTRUKCJA OBSŁUGI

**PALNIK RETORTOWY RGM 25
„BRUCER”
o mocy do 40 kW**



PRODUKT CHRONIONY PRAWEM PATENTOWYM W 115990

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Centrozap S.A.
ul. Powstańców 34
40-954 Katowice

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Palnik retortowy II generacji
„Brucer”
Typ: RGM 25 o mocy do 40 kW**

spełnia wymagania

Dyrektywy 98/37/EC
Rozporządzenie MG
(Dz.U. 249/2006 poz. 1834)

w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa

Dyrektywy 93/68/EEC
Rozporządzenie MG
(Dz. U. 155/2007 poz. 1089)

w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego

Dyrektywy 2004/108/WE
Ustawa z 13.04.2007 r
(Dz. U. 82/2007 poz. 556)
o kompatybilności elektromagnetycznej

Potwierdzeniem tego jest znak



umieszczony na urządzeniu

1. Informacje ogólne

Palnik retortowy II generacji „BRUCER” o mocy do 40 kW jest automatycznym paleniskiem dla kotłów wodnych opalanych paliwem stałym. W palniku tym realizowany jest wysokosprawny energetycznie proces spalania energetycznych węgli kamiennych o uziarnieniu do 31,5 mm, węgli brunatnych o uziarnieniu do 31,5 mm oraz granulatu drzewnego (pelety) z drewna drzew liściastych i iglastych.

Palnik wykonany jest z elementów odlewanych – żeliwnych.

Palnik składa się z 4 elementów:

1. korpusu
2. niecki kołnierzowej palnika
3. podajnika śrubowego
4. łącznika przeniesienia napędu

2. Zasada działania

Korpus palnika zamocowany jest za pomocą 4 śrub do ramy mocującej w komorze paleniskowej kotła wodnego. Na głowicy korpusu palnika znajdującej się w komorze paleniskowej osadzona jest niecka kołnierzowa palnika posiadająca na swoich krawędziach asymetrycznie rozmieszczone nacięcia szczelinowe stanowiące dysze napowietrzające stos żaru oraz odpowiednio rozmieszczone otwory kołowe stanowiące dysze powietrza dopalającego.

Na powierzchni zewnętrznej niecki znajduje się cecha – odlew strzałki wskazującej kierunek osadzenia niecki na głowicy korpusu. (---> koniec korpusu)

W korycie korpusu umieszczony jest żeliwny podajnik śrubowy podparty jednym końcem w gnieździe osadczym na ścianie czołowej korpusu, a z drugiej strony sprzęgnięty sprzęgłem kłowym z łącznikiem przeniesienia napędu.

Druga ściana tylna korpusu znajdująca się na zewnątrz kotła jest wyposażona w kołnierz kołowy o średnicy 160 mm służący do zamocowania wysokomomentowej dwustopniowej przekładni ślimakowej napędzanej silnikiem elektrycznym.

Na ścianie górnej korpusu w części znajdującej się na zewnątrz kotła wykonany jest otwór zasypowy z kołnierzem prostokątnym służącym do osadzenia zasobnika paliwa.

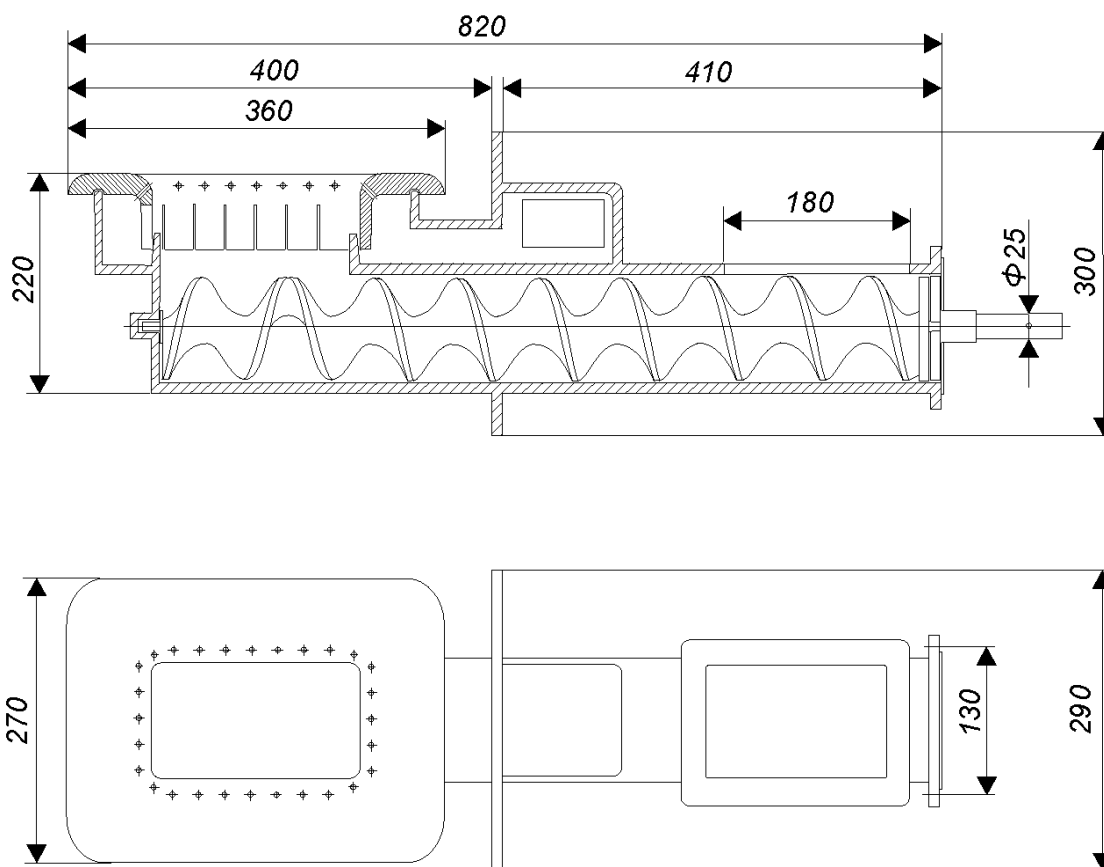
Przy pionowej ścianie osadczej korpusu znajduje się komora powietrzna wyposażona w dwa otwory do odpowiedniego zamocowania wentylatora nadmuchowego. Jeden z otworów musi być zawsze zaślepiony pokrywą wchodzącą w skład kompletu palnika.

Łącznik przeniesienia napędu z jednej strony zazębia się ze sprzęgłem kłowym podajnika śrubowego, a z drugiej strony – swoim czopem przechodzi przez tuleję zdawczą przekładni ślimakowej.

Elementem zabezpieczającym mechanicznie układ podawania przed przeciążeniem jest sworzeń stalowy o przekroju kołowym i średnicy 5 mm. Tym elementem może być zawlecza maszynowa 5 x 50, śruba maszynowa M5 x 50 lub inny element wykonany ze stali węglowej o podanych wyżej wymiarach.

3. Wymiary

Na rysunku poniżej podano najważniejsze wymiary pozwalające konstruktorowi kotła na dobranie wymiarów okna osadczego palnika w komorze paleniskowej.



4. Montaż

Montaż palnika w kotle powinna dokonać osoba posiadająca niezbędne umiejętności i znająca postanowienia niniejszej instrukcji.

Płaszczyzny korpusu przylegające do ramy okna osadczego powinny być pokryte masą uszczelniającą dopuszczoną do pracy w temp. pow. 350 stopni C.

Kołnierze osadcze przekładni ślimakowej oraz zasobnika powinny być pokryte masą uszczelniającą ogólnego przeznaczenia.

Po wprowadzeniu korpusu do komory paleniskowej kotła i przykręceniu go śrubami należy do koryta podajnika wprowadzić podajnik śrubowy. Należy zwrócić szczególną uwagę na poprawność wprowadzenia czopa podporowego podajnika do gniazda osadczego.

Następnie należy wprowadzić łącznik przeniesienia napędu do tulei zdawczej przekładni i zabezpieczyć ją elementem przeciw przeciążeniowym (zawleczka lub śruba M5)

Odpowiednio obrócić podajnik śrubowy, aby kły sprzęgła zazębiły się z łącznikiem i za pomocą 4 śrub M10 przykręcić układ napędowy do korpusu palnika. Należy zwrócić szczególną uwagę na centryczne ustawienie kołnierzy przekładni i korpusu.

Rowek osadczy – uszczelniający niecki kołnierzej palnika wypełnić masą uszczelniającą – żaroodporną (pow. 850 stopni C) i nałożyć kołnierz na głowicę korpusu palnika zwracając uwagę na kierunek nałożenia (strzałka) oraz poprawność osadzenia.

Zamocować za pomocą 4 śrub M5 lub wkrętów mocujących wentylator nadmuchowy.

Połączyć zaciski lub wtyczki elektryczne z odpowiednimi zaciskami sterownika i sprawdzić poprawność działania podajnika.

Zamocować zasobnik paliwa na korpusie palnika.

W przypadku stosowania zasobników o pojemności powyżej 50 dm³ należy wykonać podparcie palnika w miejscu, gdzie od spodu koryta znajduje się nadlewka.

5. Eksploatacja

Należy zwrócić szczególną uwagę, aby unikać zasilania palnika paliwem zanieczyszczonym kamieniami, elementami metalowymi oraz większymi kawałkami drewna gdyż grozi to niebezpieczeństwem ścięcia elementu zabezpieczającego lub zaklinowania podajnika w korycie.

Nastawy podawania i nadmuchu należy dobierać tak, aby stos żaru znajdował się powyżej krawędzi niecki kołnierzej palnika.

W przypadku wystąpienia potrzeby szybkiego zagaszenia paleniska należy wyłączyć nadmuch wentylatora i włączyć podawanie na cykl ciągły, tak aby podajnik wypchnął całkowicie żar do popielnika kotła.

Aby rozpałcić palnik należy podajnikiem w trybie sterowania ręcznego podawać paliwo tak długo, aż osiągnie poziom ok. 3 cm poniżej krawędzi niecki. Na węglu ułożyć kolejno kawałek zmiętego papieru i drobne drzazgi suchego drewna. Po podpaleniu, gdy drewno zacznie się palić włączyć wentylator nadmuchowy na niskim lub średnim poziomie nadmuchu i na stos palącego się drewna zasypać równomiernie łopatką węgla. Powoli zwiększać nadmuch. Gdy węgiel rozżarzy się dostatecznie – włączyć sterowanie automatyczne z odpowiednio dobranymi parametrami czasu podawania, przerwy i nadmuchu.

**NIEDOPUSZCZALNYM JEST UŻYWANIE CIECZY PALNYCH DO ROZPAŁU
LUB WODY DO GASZENIA PALNIKA!!!**

6. Konserwacja

Palnik nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych, jednakże użytkownik celem przedłużenia żywotności urządzenia i bezawaryjnej jego pracy powinien okresowo (2 – 3 razy w sezonie grzewczym) zdemontować nieckę kołnierową palnika i oczyścić szczeliny nadmuchowe oraz powierzchnie mające kontakt z żarem. Po zakończeniu sezonu grzewczego należy usunąć paliwo z zasobnika oraz podajnika, oczyścić komorę popielnikową kotła. Pokrywy zasobnika oraz drzwi popielnikowe kotła należy pozostawić uchylone, aby zapobiec gromadzeniu się wilgoci wewnątrz kotła, co spowalnia znacznie procesy korozyjne.

7. Gwarancja

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarant bezpłatnie usunie ewentualną niesprawność urządzenia pod warunkiem wykorzystywania go zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi.
2. Gwarancja pozostaje ważna na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Gwarancja rozpoczyna się od daty nabycia urządzenia wpisanej do karty gwarancyjnej oraz obejmuje wady wynikające z przyczyn tkwiących w sprzedanym urządzeniu i ujawnionych w trakcie jego użytkowania.
4. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące.
5. Warunkiem skorzystania z gwarancji jest przedstawienie prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej, podpisanej przez uprawnionego instalatora, który uruchomił urządzenie.
6. Zgłoszenie reklamacyjne kupujący składa w formie pisemnej na adres gwaranta. W zgłoszeniu reklamacyjnym należy podać:
 - a) typ produktu
 - b) datę i miejsce zakupu
 - c) dokładny adres i nr telefonu zgłaszającego reklamację
 - d) skrócony lecz precyzyjny opis zaistniałego problemu.
7. Zabrania się przysyłania reklamowanego wyrobu bez wcześniejszego uzgodnienia z producentem.
8. Zakresem gwarancji nie są objęte uszkodzenia i niezgodności w pracy palnika powstałe na skutek:
 - a) niewłaściwego transportu
 - b) niewłaściwej instalacji
 - c) niezgodnej z Instrukcją eksploatacji i konserwacji
 - d) błędnej regulacji
 - e) stosowania niewłaściwego paliwa
 - f) zastosowania niewłaściwego sprzęgła przeciążeniowego (zawleciska dynamometryczna).
9. Wszelkie naprawy i zmiany w konstrukcji podajnika mogą wykonywać tylko uprawnione firmy instalacyjno-serwisowe.
10. Wszelkie samowolne zmiany w konstrukcji palnika powodują utratę praw gwarancyjnych
11. Gwarancja nie obejmuje naturalnego zużycia takich elementów urządzenia jak: śruby, nakrętki, oraz materiały uszczelniające.
12. Gwarancja nie ma zastosowania jeżeli:
 - a) dane wpisane w karcie gwarancyjnej będą niezgodne z danymi urządzenia
 - b)
 - c) zostanie stwierdzona ingerencja nieupoważnionych osób lub serwisów
 - d) uszkodzenie powstało na skutek użytkowania produktu niezgodnie z jego przeznaczeniem
 - e) uszkodzenie powstało z przyczyn natury zewnętrznej: zjawiska atmosferyczne, obsługa niezgodna z instrukcją, zanieczyszczenia, urazy mechaniczne, zalanie, niewłaściwe zasilanie
13. Karta gwarancyjna bez daty, wpisów, podpisów, pieczętek i nr fabrycznych jest nieważna

Producent zastrzega sobie prawo do wszelkich zmian konstrukcyjnych, związanych z udoskonaleniem technicznym wyrobu.

8. Karta gwarancyjna

Palnik BRUCER nr

Moc cieplna - 15 - 40 kW

Oświadczenie Kontroli Technicznej Producenta: Palnik BRUCER nr przeszedł końcową kontrolę techniczną z wynikiem pozytywnym.

data sprzedaży:

pieczęć i podpis sprzedawcy

data montażu:

pieczęć i podpis instalatora

Oświadczenie Kupującego: Niniejszym oświadczam, że dokonałem odbioru technicznego palnika, zostałem przeszkolony przez Instalatora w zakresie prawidłowych zasad rozruchu, eksploatacji, konserwacji i wygaszania palnika. Byłem obecny przy próbnym rozruchu. Doręczono mi DTR palnika. Warunki gwarancji akceptuję. Nie wnoszę żadnych zastrzeżeń natury technicznej.

miejsowość, data

podpis Kupującego